



Specialty Tools & Instruments™

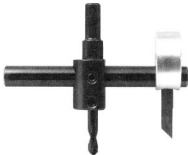
General TOOLS & INSTRUMENTS™
80 White Street, New York, NY 10013-3567
PHONE (212) 431-6100
FAX (212) 431-6499
TOLL FREE (800) 697-8665
e-mail: sales@generaltools.com
www.generaltools.com

06 User's Manual
Specifications subject to change without notice
©2008 GENERAL TOOLS & INSTRUMENTS™

NOTICE - WE ARE NOT RESPONSIBLE FOR TYPOGRAPHICAL ERRORS.
MAN#06 10/08

GENERAL

No. 06 *USER'S MANUAL*



Wheel & Circle Cutter

SAFETY WARNING

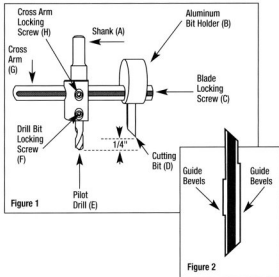
IGNORING THE FOLLOWING PRECAUTIONS MAY LEAD TO SEVERE INJURY.

- This tool is designed for use in Drill Press or Drill stand. Do not use Circle Cutter in hand held power tools.
- Do not exceed maximum safe speed of 500 revolutions per minute (RPM).
- Clamp work securely.
- Before using tool, make sure all the set screws are tight.
- Wear OSHA/ANSI approved eye protection (goggles, face shield) when using this tool.
- Keep hands and hair away from rotating tool.
- Avoid wearing loose clothing and jewelry that can get caught in tool.
- Blade is sharp. Handle with care.

INSTRUCTIONS:

FIGURE 1: Illustrates the parts of the Wheel and Circle Cutter.

FIGURE 2: Illustrates the unique double-ended cutting blade which can cut either circles or wheels. Simply insert blade in the Aluminum Bit Holder as described for desired cutting position.



WHEEL CUTTING: FIGURE 3

Mark work with a Center Punch to insure the Pilot Drill guides the tool on desired center.

Loosen hex screw at (C) with hex wrench supplied. With the Aluminum Bit Holder (B) to the left, hold the Cutting Bit with guide bevels facing you and position bit so the angled face is away from the Pilot Drill. Insert Cutting Bit into Cross Arm hole positioning it 1/4" above the tip of the Pilot Drill (E). Firmly retighten hex screw (C).

Loosen the Cross Arm Locking Screw (H) and adjust Cross Arm to desired radius. Retighten screw.

Use a slow, even feed when cutting.

CIRCLE CUTTING: FIGURE 4

Loosen hex screw at (C). Invert Cutting Bit with the guide bevels facing you. With the Aluminum Bit Holder to the left, insert the Cutting Bit so the angled face is toward the Pilot Drill.

Firmly retighten hex screw.

Follow steps 1, 3, and 4 listed in wheel cutting.

HELPFUL HINTS

To double cutting depth in soft wood only, cut wheel half way through, then turn work over and complete cut from the back.

The No. 06 Cutting Bit has been designed for optimum thin or soft metals, refer to machinist manuals for proper relief angles.

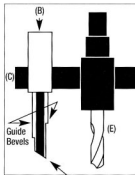


Figure 3
Wheel Cutting
Position of
Blade

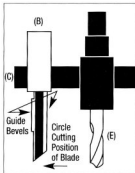


Figure 4

GENERAL

No. 06

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD PARA EL CORTADOR DE CÍRCULOS Y RUEDAS

Ignorar las siguientes advertencias puede ocasionar heridas graves.

- Esta herramienta es para usar únicamente con Prensas Taladradoras o con Porta taladros.
- No usar el cortador de círculos con herramientas eléctricas/neumáticas de mano.
- No exceder la máxima velocidad segura de 500 revoluciones por minuto (RPM).
- Sujetar bien la pieza a trabajar.
- Antes de usar la herramienta, asegurarse que todos los tornillos de fijación estén ajustados.
- La lamina es aguda manejar con cuidado.
- Evite usar ropa suelta y joyas que puedan engancharse en la herramienta.

INSTRUCCIONES:

La Figura 1: ilustra las partes del cortador de círculos y ruedas.

La Figura 2: ilustra la singular hoja de corte reversible que puede cortar círculos o ruedas. Simplemente inserte la hoja en el soporte de aluminio como se indica a continuación para la posición de corte deseada.

CORTE DE RUEDAS: Figura 3

Marque la pieza de trabajo con un punzón en el centro para asegurar que el orificio piloto guíe la herramienta en el centro deseado.

Aloje el tornillo hexagonal en (C) con la llave hexagonal incluida. Con el soporte de la punta (B) hacia la izquierda, sostenga la punta de corte con las guías hacia usted y coloque la punta de modo que la cara con el ángulo quede apuntando hacia afuera. Inserte la punta en el orificio haciendo que quede $\frac{1}{8}$ " por encima de la punta de la broca para el orificio piloto (E). Ajuste firmemente el tornillo hexagonal (C).

Aloje el tornillo de ajuste del brazo transversal y ajuste el brazo transversal al radio deseado. Vuelva a ajustar el tornillo.

Aplique una presión lenta y pareja al cortar.

CORTE DE CÍRCULOS: Figura 4

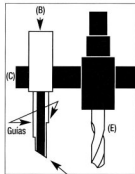
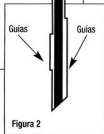
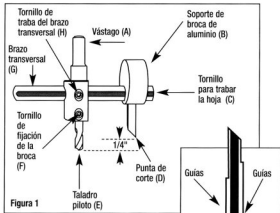
Aloje el tornillo hexagonal (C). Invierta la punta de corte con las guías hacia usted. Con el soporte de aluminio de la punta hacia la izquierda, inserte la punta de corte de modo que la cara con el ángulo quede apuntando hacia la broca.

Ajuste firmemente el tornillo hexagonal. Siga los pasos 1, 3 y 4 indicados para el corte de ruedas.

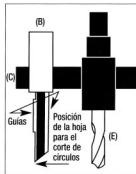
CONSEJOS ÚTILES

Para duplicar la profundidad de corte en madera blanda únicamente, corte la rueda hasta la mitad y luego dé vuelta la pieza de trabajo para completar el corte desde la parte de abajo.

La broca de corte No. 6 ha sido diseñada para cortar metales delgados o blandos, consulte manuales de mecanizado para obtener los ángulos de incidencia adecuados.



Posición de la hoja para el corte de ruedas



GENERAL

No 06

AVERTISSEMENT DE SÉCURITÉ POUR LE COUPE ROND ET LE COUPE-CERCLE

Ignorer les précautions suivantes peut entraîner des blessures graves.

- Cet outil a été conçu pour utilisation avec une perceuse sur colonne ou sur établi.
- Ne pas utiliser le coupe-cercle avec un outil à main électrique.
- Ne pas excéder le régime maximal admissible de 500 tours-minute.
- Bien fixer la pièce de travail.
- Avant d'utiliser l'outil, s'assurer que toutes les vis de pression soient bien serrées.
- Évitez de porter des vêtements amples et des bijoux qui peuvent se prendre dans l'outil.
- Lame acérée. Manipuler avec soin.

INSTRUCTIONS :

La Figure 1 : illustre les pièces de coupe rond et du coupe-cercle.

La Figure 2 : illustre la lame unique à double extrémité qui peut couper des cercles ou des ronds. Insérez tout simplement la lame dans le support de mèche en aluminium tel que décrit ci-dessous dans la position de coupe recherchée.

COUPE EN ROND : Figure 3

Marquez le travail avec un pointeau pour s'assurer que le pilote de la perceuse guide l'outil sur le centre désiré.

Relâchez la vis hexagonale à (C) avec la clé hexagonale fournie. En ayant le support de mèche en aluminium (B) sur la gauche, tenez la mèche de coupe en ayant les guides des chanfreins face à vous et placez la mèche afin que le côté en angle soit opposé à la mèche de perçage. Insérez la mèche dans l'emmanchure en la positionnant à 0,64 cm (1/4 po) au-dessus de la pointe du pilote de la perceuse (E). Resserrez fermement la vis hexagonale (C).

Desserrez le bras transversal verrouillant la vis et ajustez le bras transversal au rayon désiré. Resserrez la vis.

Utilisez une force lente et égale lors de la coupe.

COUPE DU CERCLE : Figure 4

Desserrez la vis hexagonale (C). Inversez la mèche de coupe en ayant les guides des chanfreins face à vous. En ayant le support de mèche en aluminium sur la gauche, insérez la mèche de coupe afin que le côté en angle soit vers la mèche de la perceuse.

Resserrez fermement la vis hexagonale. Suivez les étapes 1, 3 et 4 décrites dans la coupe de rond.

CONSEILS PRATIQUES :

Pour doubler la profondeur de coupe dans du bois mou seulement, coupez le rond à moitié, tournez ensuite le travail et complétez la coupe à partir de l'arrière.

La mèche de coupe No 6 a été conçue pour des métaux minces ou mous, consultez les manuels de machinistes pour obtenir les angles de dépouille appropriés.

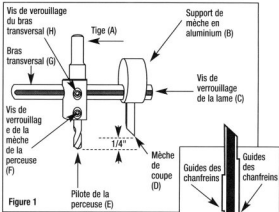


Figure 1

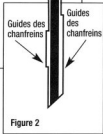


Figure 2

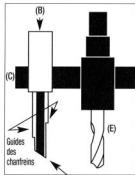


Figure 3

Position de coupe en rond de la lame

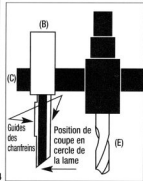


Figure 4

Position de coupe en cercle de la lame